

DRINKS.

Highland Park Viking Heart 15 Years Single Malt Whisky 70cl



Scanner pour visiter la version en ligne

Informations supplémentaires

| | |
|-------------------------|---|
| Numéro d'article | 500606 |
| Alcool | 44% |
| Contenu | 70cl |
| Pays | Grande-Bretagne |
| Région | Écosse, îles des Orcades |
| Embouteilleur | Highland Park Distillery, Holm Road, Kirkwall, Orkney, KW15 1SU, Écosse, Royaume-Uni |
| Marque | Highland Park |
| Type | Whisky Single Malt |
| L'âge | 15 ans |
| L'usage | pur ou pour divers boissons et Cocktails |
| Dégustation | Le nez révèle des arômes d'écorce de cannelle brûlée, de crème brûlée et de fumée douce. En bouche, notes de tourbe de bruyère, de biscuit chaud à la vanille, de notes citronnées, d'ananas frais et de miel de bruyère. Une finale riche et complexe avec une douce fumée de tourbe aromatique. |
| Désignation commerciale | Whisky |
| Détails | Tourbe aromatique, orge maltée à la main, fûts de chêne de Xérès, harmonisation des fûts. Bouteille produite de manière durable. |
| Ingrédients | La liste des ingrédients n'est pas |



requis selon l'article 16, paragraphe
4, du RÈGLEMENT (UE) n° 1169/2011.

Description

La distillerie Highland Park a été fondée en 1798 et fait donc partie des plus anciennes d'Écosse encore en activité aujourd'hui. Elle se trouve sur les îles Orkney, au large de la pointe la plus septentrionale du pays, où règne un climat idéal pour la production de whisky. Ainsi, il ne fait pas trop froid en hiver, pas trop chaud en été et le vent et la pluie sont abondants. Le Viking Heart Whisky est en grande partie stocké dans des fûts de sherry First Fill en chêne européen et américain. Cela permet d'obtenir des arômes chauds, épicés et doux avec un soupçon de vanille et des notes de crème brûlée, complétés par des tons légèrement fruités provenant de fûts Refill. Le whisky est mis en bouteille dans des bouteilles en céramique, celles-ci ont été développées en collaboration avec le célèbre spécialiste britannique de la céramique Wade. La bouteille est produite de manière durable et est 100% apte au contact alimentaire et entièrement recyclable.