

# DRINKS.

## Tullibardine 500 Sherry Finish 70cl



Scanner pour visiter la version en ligne

### Informations supplémentaires

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Numéro d'article        | 700405   |
| Alcool                  | 43%  |
| Contenu                 | 70cl   |
| Pays                    | Grande-Bretagne  |
| Région                  | Schottland, Highlands  |
| Embouteilleur           | Tullibardine Distillery Co., Blackford, Perthshire, Schottland                                       |
| Marque                  | Tullibardine   |
| Type                    | Single Malt Scotch Whisky  |
| L'usage                 | pur oder für diverse Drinks und Cocktails (z.B. Rob Roy)   |
| Dégustation             | Notes de pommes confites, de flocons d'avoine, d'épices et de dates douces.                          |
| Désignation commerciale | Whisky   |
| Détails                 | Stockage dans des barils de Bourbon, finition en fûts de Xérès.                                      |
| Ingrédients             | Ein Zutatenverzeichnis ist nach Art. 16 Abs. 4 der VERORDNUNG (EU) Nr. 1169/2011 nicht erforderlich. |



### Description

Le processus de production de la bière et du whisky est très similaire au début. Les matières premières de départ sont le malt d'orge séché et écrasé, de l'eau de source et de la levure. Après fermentation, un breuvage avec une teneur en alcool relativement faible, connu comme « beer » ou « wash » pour les

connaisseurs de whisky est produit. Le processus n'est cependant pas terminé lors de la création d'un whisky. Celui-ci est suivi d'une double ou triple distillation et d'un stockage en fûts pendant plusieurs années. Quand, en 1947, William Delmé-Evans a transformé une brasserie centenaire en distillerie de whisky, il a dû y installer quelques alambics en cuivre et construire un grand entrepôt - c'est ainsi que Tullibardine est née. La première mention de la brasserie remonte à l'année 1488, alors que James IV d'Ecosse en personne y soit passé pour prendre un verre peu de temps avant son couronnement. Inspirés de cette histoire, les opérateurs de la distillerie Tullibardine ont choisi cette année pour couronner leur logo. Le Tullibardine 500 Sherry Finish doit sa couleur noisette aux barriques de Xérès de 500 litres. Les fûts de Bourbon dans lequel le whisky est ensuite déversé sont principalement responsables des arômes. Ceux-ci ont été soigneusement sélectionnés par les experts du whisky Tullibardine et expédiés à travers l'Atlantique pour leur «recyclage». Ainsi, les nuances de pommes confites, de porridge, d'épices et de dates douces se déroulant sur le palais proviennent en réalité du vieux bois.