

DRINKS.

Glen Grant 18 Years Single Malt Whisky 70cl



Scanner pour visiter la version en ligne

Informations supplémentaires

Numéro d'article	703083
Alcool	43%
Contenu	70cl
Pays	Grande-Bretagne
Région	Ecosse, Speyside
Embouteilleur	Glen Grant / Davide Campari-Milano S.p.A.
Marque	Glen Grant
Type	Single Malt Scotch Whisky
L'âge	18 ans
L'usage	pur
Dégustation	Nez: avec des notes florales, boisées et épicées. Bouche: le caramel, la vanille, le malt et les raisins secs apparaissent. Finale: longue et sucrée, accompagnée de notes de noisettes et d'épices.
Désignation commerciale	Whisky
Détails	Distillé dans de grands alambics étroits avec des espaces de purification uniques
Ingrédients	Une liste des ingrédients n'est pas requise en vertu de l'Art. 16, par. 4, du REGLEMENT (UE) n°1169/2011.
Additifs	Contient du colorant
L'emballage	mit Verpackung



Description

Quiconque a déjà travaillé dans une distillerie de whisky ou élevé un enfant aura une idée assez précise du temps qu'il faut pour que ce whisky de 18 ans d'âge soit mis en vente. 72 saisons représentent la durée de repos du spiritueux de haute qualité, à base d'orge maltée, qui se déroule derrière des portes closes, dans les entrepôts sombres et frais de Glen Grant. Les bouleversements sociaux, scéniques, climatiques et politiques sont passés sans laisser de traces. Mais le temps a définitivement laissé son empreinte. Lancé en 2016, cet embouteillage a le caractère d'un puissant whisky Speyside: avec des notes de caramel, de vanille, de malt, de raisins secs, d'épices, de bois de chêne et de fleurs, il se montre sucré et léger. La teinte relativement claire, pour un Scotch de 18 ans d'âge, est due à l'utilisation de fûts de bourbon usagés et au fait qu'aucun colorant n'a été utilisé par la suite. La distillerie Glen Grant se trouve dans la ville de Rothes, près de la rivière Spey, qui traverse la région écossaise du whisky la plus fréquentée, telle une bouée de sauvetage. Il s'agit de la plus ancienne des quatre distilleries actuellement en activité à Rothes. L'eau pour la production provient de leurs propres sources, ainsi que d'un petit ruisseau qui coule depuis les Highlands directement devant les bâtiments de la distillerie. Le malt est acheté ailleurs. Aujourd'hui, quatre alambics Wash-Still, de 15 000 litres chacun, et quatre alambics Spirit-Still, d'une capacité de 10 000 litres chacun, appartiennent à Glen Grant, qui sont indirectement chauffés au charbon et à la vapeur. Les alambics sont dotés d'une base bulbeuse et d'un col exceptionnellement haut et élancé, ce qui garantit que seule la vapeur d'alcool la plus légère atteint le sommet de l'alambic. Entre l'alambic et le condenseur, il y a également un espace de purification avec de l'eau tiède (purificateur), qui sépare les éléments plus lourds, ce qui est unique en Ecosse. Après la deuxième distillation, les parties supérieures et inférieures du distillat sont mélangées avec le distillat brut de la première distillation, car seule la partie du milieu, à 68%, est stockée dans des fûts de bourbon et de recharge, passant ensuite de nombreuses années dans l'entrepôt traditionnel à trois étages. C'est ce processus unique qui donne à Glen Grant un avantage concurrentiel important.